



GAS EQUIPMENT

PRODUCT SPECIFICATION



Content

=HAMP Brand=

REGULATORS : เกจวัดแรงดัน

Model 76	1
----------	---

TORCHES : ด้ามเชื่อม-ตัด-เผา

62-3 / 62-3F	2
WSS-7502	3
DMS-7507	4

ACCESSORIES & SPARE PARTS : อุปกรณ์เสริมและอะไหล่

6290 / 6290 -NX	5
-----------------	---

=MORRIS Brand=

REGULATORS : เกจวัดแรงดัน

Model 25	6
Model 96	7
101-FL / 101-2FL	8
101-LM	9
CRF-198 / 220	10
203 / WT 304	11
Model 47	12
Model 48	13
VH500	14

TORCHES : ด้ามเชื่อม-ตัด-เผา

62-3	15
1601	16
43-2 / 43-2B	17
WGS-8102	18
SM-502	19
HE-505	20
HE-600	20
HE-506	21
HT-507	21
HT-508	22
HCW-29P	23

COMPLETE OUTFITS: อุปกรณ์ครบชุด

HCW-23 / HCW-23P	24
------------------	----

ACCESSORIES & SPARE PARTS : อุปกรณ์เสริมและอะไหล่

FLASHBACK ARRESTORS	25
FLOWMETERS	26
PNME / ANME	27
2290-H	28
HCW-W	29
K-3 / K-4 / K-5	30
PRESSURE GAUGES	31

คุณสมบัติ

เกจสำหรับงานทั่วไป ตัวเรือนทำจากทองเหลืองเกรดสูง ภายในมีตัวกรองผงโลหะหรือสิ่งแปลกปลอม สามารถถอดประกอบเพื่อซ่อมแซมบำรุงรักษาได้ หน้าปัดคู่แสดงระดับแรงดันเข้าและออก ในหน่วย kg/cm^2 และ psi

การใช้งาน

ใช้ได้กับงานอุตสาหกรรมทุกประเภท ที่ต้องการวัดแรงดันในถังแก๊ส และปรับตั้งแรงดันใช้งาน

FEATURES

***Medium duty* Forged brass body for maximum strength.. *Aluminum bonnet. *Sintered metal inlet filter to trap impurities. *No soldered joints, for easy maintenance. * Easy to read dual scale gauges(KG./P.S.I) or KPA/P.S.I.) with virtually unbreak able screw-on lexan lens.**

APPLICATIONS

Medium duty regulator can be used for all industrial applications. Ideal for jobs where the need to read "cylinder" and "working" pressure is required.

SPECIFICATIONS

MODEL	GAS	FLOW (M^3/hr)	MAX.DELIVERY PRESSURE(bar)	WORKING PRESSURE(bar)	CYLINDER PRESSURE (bar)
76-10M-OX	OXYGEN	142	10	0~25	0~250
76-1.4M-AC	ACETYLENE	15	1.4	0~3	0~25
76-3.5M-LP	PROPANE	17	3.5	0~5	0~25



คุณสมบัติ

- หัวตัดแก๊สแบบด้ามจับ สำหรับงานอุตสาหกรรม สามารถตัดเหล็กได้หนาถึง 300 มม.
- ท่อส่งแก๊ส (Gas Tube) ทำด้วยสเตนเลส ที่ให้ความแข็งแรงสูง
- วาล์วนัด-ปิด ทำด้วยสเตนเลสคุณภาพสูง เพื่อการปรับตั้งแก๊สได้อย่างรวดเร็วและแม่นยำ
- หัวผสมแก๊ส (Mixer) ที่มีขนาดใหญ่ เพื่อความปลอดภัยสูงสุดของผู้ใช้งาน
- ระบบ Safety Plug ที่หัว เพื่อความปลอดภัยกรณีแรงดันแก๊สเกิน
- หัวตัดออกแบบให้สามารถรักษาระดับแรงดันของเปลวไฟอุณหภูมิสม่ำเสมอ ขณะทำการตัด

การใช้งาน

สำหรับการตัดเหล็ก, การอุ่นให้ความร้อน, การตัดแบบ Rivet และ Washing, และการเจาะร่อง (Gouging)

FEATURES

- Heavy duty cutting up to 300mm steel.
- Triangular stainless steel gas tubes for maximum strength.
- Two stainless steel needle valves for fast, accurate flame adjustment.
- Head mixing for maximum operator safety.
- Built-in safety plug in torch head.
- Universal pressure-maintain stable preheat flame during cutting

APPLICATIONS

Cutting, heating, rivet cutting and washing, and gouging.

SPECIFICATIONS

Model	Gas Used	Cutting Tip	Length (mm)
90° Head (หัว 90°)			
62-3	Oxy-Acetylene	6290	460
62-3F	Oxy-Propane	6290-NX	460

* Use 9/16" – 18N inlet thread. BSP 3/8" and other sizes available upon request



คุณสมบัติ

- ความสามารถในการเชื่อม : 0.5 มม. - 3 มม. (1/64 นิ้ว - 1/8 นิ้ว)
- เกสเชื่อมเข้าตามขนาด M16x1.5

FEATURES

- Welding Capacity : 0.5mm.-3mm.(1/64"-1/8")
- Torch connection thread sizes : M16x1.5

WELDING TIP

Part No.	Tip Size	Orifice ø(m/m)	Welding Range (m/m)	OXY.Pressure (kg/cm ²)	Gas Pressure (kg/cm ²)
750201	25	0.7	0.5~1	1.5	0.2~0.5
750202	50	0.8	1~1.5	1.5	0.2~0.5
750203	75	0.9	1.5~2	2.0	0.2~0.5
750204	100	1.0	2~2.5	2.5	0.2~0.5
750205	150	1.2	2.5~3	2.5	0.2~0.5



คุณสมบัติ

ความสามารถในการเชื่อม
ความสามารถในการตัด
ขนาดเกลียวต่อกับค้ำ

: 0.5mm.-8mm. (1/64 นิ้ว - 5/16 นิ้ว)
: 1 มม.-30 มม. (1/32 นิ้ว - 1/4 นิ้ว)
: M16x1.5

ส่วนประกอบ

- 750700 ค้ำเชื่อม-ตัด
- 750301 รมหนูเชื่อม #50
- 750302 รมหนูเชื่อม #75
- 750303 รมหนูเชื่อม #100
- 750303 รมหนูเชื่อม #100
- 750304 รมหนูเชื่อม #150
- 750501 รมหนูตัด #M1
- 750502 รมหนูตัด #M2
- 750503 รมหนูตัด #M3

SPECIFICATIONS

Welding Capacity : 0.5mm-8mm (1/64"-5/16")
Cutting Capacity : 1mm-30mm (1/32"-1/4")
Torch connection thread sizes : M16x1.5

CONTENTS

- 750700 Welding Connection Pipe
- 750301 Welding Tip #50
- 750302 Welding Tip #75
- 750303 Welding Tip #100
- 750303 Welding Tip #100
- 750304 Welding Tip #150
- 750501 Cutting Nozzle #M1
- 750502 Cutting Nozzle #M2
- 750503 Cutting Nozzle #M3



6290 for Acetylene

For 62-3, 42-4, 142, 198-2, 133-2, cutting torch, machine torch & cutting attachments, one piece.

SPECIFICATIONS

TIP SIZE	CUTTING THICKNESS(mm)	OXYGEN PRESSURE(bar)	ACETYLENE PRESSURE(bar)	LENGTH (mm)
6290-000	1-5	1.5	0.5	61
6290-00	5-10	1.5	0.5	61
6290-0	10-15	2.0	1.0	61
6290-1	15-25	2.5	1.0	61
6290-2	25-50	3.0	1.0	61
6290-3	50-100	3.5	1.0	61
6290-4	100-175	4.0	1.5	61
6290-5	175-250	5.0	1.5	61
6290-6	250-300	6.0	1.5	61

6290-NX for LPG, Propane

For 62-3F, 42-4F, 142F, 198-2F, 133-2F, cutting torches, machine torches & cutting attachments, two pieces.

SPECIFICATIONS

TIP SIZE	CUTTING THICKNESS(mm)	OXYGEN PRESSURE(bar)	GAS PRESSURE(bar)	LENGTH (mm)
6290-NX000	1-5	1.5	0.5	57
6290-NX00	5-10	1.5	0.5	57
6290-NX0	10-15	2.0	1.0	57
6290-NX1	15-25	2.5	1.0	57
6290-NX2	25-50	3.0	1.0	57
6290-NX3	50-100	3.5	1.0	57
6290-NX4	100-175	4.0	1.5	57
6290-NX5	175-250	5.0	1.5	57
6290-NX6	250-300	6.0	1.5	57



6290



6290-NX / 6290-NFF



คุณสมบัติ

- ตัวเรือนทำจากทองเหลืองเกรดสูง ภายในมีตัวกรองผงโลหะหรือสิ่งแปลกปลอม
- ส่วนประกอบไม่ได้เกิดจากการเชื่อมจึงสามารถถอดประกอบเพื่อบำรุงรักษาได้ง่าย
- หน้าปัดคู่แสดงระดับแรงดันเข้าและออก (ในหน่วย BAR และ PSI) พร้อมเลนส์แข็งแรงที่สามารถหมุนเข้าออกได้
- Diaphragm ขนาดใหญ่ ø 70 มม. รองรับปริมาณการไหลของแก๊สสูงๆ สำหรับตัดเหล็ก 400 มม.
- มีวาล์วป้องกันเพื่อความปลอดภัย

การใช้งาน

ใช้ได้กับงานอุตสาหกรรมหนัก ที่ต้องการวัดแรงดันในถังแก๊ส และปรับตั้งแรงดันใช้งาน

FEATURES

- Forged brass body for maximum strength.
- Attractive chromed bonnet, * Sintered metal inlet filter to trap impurities.
- No soldered joints. For easy maintenance.
- Easy to read dual scale gauges (BAR and P.S.I.) with virtually unbreakable screw-on lexon lens.
- Large ø 70 mm diaphragm for sufficient oxygen flow to cut 400 mm.
- With safety relief valve for safe operation.

APPLICATIONS

Heavy duty regulator can be used for all industrial applications. Ideal for jobs where the need to read "cylinder" and working pressure is required.

SPECIFICATIONS

Net weight: 1.3kg/pc

MODEL	GAS	FLOW (M ³ /hr)	MAX. DELIVERY PRESSURE(bar)	WORKING PRESSURE (bar)	CYLINDER PRESSURE (bar)
25-10M-OX	OXYGEN	85	10	0 ~ 16	0 ~ 315
25-1.4M-AC	ACETYLENE	15	1.4	0 ~ 2.5	0 ~ 40
25-3.5M-LP	PROPANE	17	3.5	0 ~ 5	0 ~ 40
25-13M-N2	NITROGEN	105	13	0 ~ 25	0 ~ 315
25-13M-HY	HYDROGEN	416	13	0 ~ 25	0 ~ 315
25-13M-HE	HELIUM	300	13	0 ~ 25	0 ~ 315

Always state model number and gas when ordering. Inlet connection will be supplied to suit country.



คุณสมบัติ

- เหมือน 2 เก๊จในตัวเดียว ตัวเรือนทำจากทองเหลืองเกรดสูง ภายในมีตัวกรองผงโลหะหรือสิ่งแปลกปลอม
- แรงดันถูกลดลงจากแรงดันตั้งเหลือประมาณ 90% ในระดับแรก
- ระดับที่สองสำหรับควบคุมการไหลและแรงดันขาออกอย่างละเอียด
- มีวาล์วป้องกันเพื่อความปลอดภัย
- Diaphragm ขนาดใหญ่ ϕ 70 มม. รองรับปริมาณการไหลของแก๊สสูงๆ สำหรับตัดเหล็ก 400 มม.
- หน้าปัดคู่แสดงระดับแรงดันเข้าและออก (ในหน่วย BAR และ PSI) พร้อมเลนส์แข็งแรงที่สามารถทนทานเข้าออกได้

การใช้งาน

ใช้ได้กับงานอุตสาหกรรมที่ต้องการวัดแรงดันในถังแก๊สอย่างละเอียด เหมาะกับงานตัดโลหะ ห้องทดลง หรือระบบการตัดอัตโนมัติ

FEATURES

- Two regulators in one tough forged brass body for maximum strength. Sintered metal inlet filter to trap impurities.
- First stage reduces full cylinders pressure by approximately 90%.
- Second stage accurately controls flow and delivery pressure.
- External safety relief valve is standard.
- Large ϕ 70 mm diaphragm.
- Easy to read dual scale gauges (BAR and P.S.I.). With virtually unbreakable screw – on lens.

APPLICATIONS

Should be used where precise gas control is required. Ideal for quality cutting applications, laboratory systems, or precision machine cutting. Also ideal for heavy machine cutting, hand cutting, gouging and flame sparking.

SPECIFICATION

Net Weight 2 kg./pc.

MODEL	GAS	FLOW (M ³ /Hr)	MAX. DELIVERY PRESSURE (Bar)	WORKING PRESSURE (Bar)	CYLINDER PRESSURE(Bar)
96-1.4M-AC	ACETYLENE	15	1.4	0~2.5	0~40
96-3.5M-LP	PROPANE	17	3.5	0~5	0~40
96-13M-OX	OXYGEN	60	13	0~25	0~315



คุณสมบัติ

- ตัวเรือนผลิตจากทองเหลืองเกรดสูง และชุบโครเมียมดูสวยงาม
- หน้าปัดขนาด Ø53 มม. แสดงระดับแรงดันเข้า (ในหน่วย BAR/PSI หรือ KPA/PSI) เหนือเข็มแรงที่สามารถหมุนเข้าออกได้
- แรงดันออกมีการปรับตั้งและตัดเย็บอย่างเหมาะสมเพื่อให้ได้อัตราการไหลที่เที่ยงตรง
- ฟลว์มิเตอร์แสดงสเกลที่อ่านค่าได้ง่าย และประกอบด้วยหลอดแก้วที่แข็งแรง สามารถมองได้จากรอบมุม
- มีตัวกรองผงโลหะหรือสิ่งแปลกปลอม

FEATURES

- Chromed bonnet
- Ø53mm. easy to read dual scale (BAR/PSI or KPA/PSI) gauge with screw-on polycarbonate lens for durability.
- Precision engineered pressure compensated design flowmeter for precise flow.
- Flowmeter with easy to read tube and virtually unbreakable transparent polycarbonate outer cover for strength and 360° visibility.
- Sintered metal Inlet filter to trap impurities.
- Forged brass body for maximum strength.

SPECIFICATIONS

Net Weight: 1.2 kg/pc. (101-25 FL) / Net Weight: 1.6 kg/pc. (101-2 FL)

MODEL	GAS	FLOW (L/min)	CYLINDER PRESSURE(bar)	PRESET OUTLET PRESSURE(bar)	Weight (kg.)
101-25FL-CD	CO ₂	0 ~ 25	0 ~ 315	3.5	1.2
101-25FL-AR	ARGON	0 ~ 25	0 ~ 315	3.5	1.2
101-2FL-AR	ARGON	0 ~ 25	0 ~ 315	3.5	1.6



101-25FL



101-2FL

คุณสมบัติ

- ตัวเรือนผลิตจากทองเหลืองเกรดสูง และชุบโครเมียมดูสวยงาม
- คุณสมบัติเหมือนกับรุ่น 101-FL แต่ปรับเปลี่ยนโฟลว์มิเตอร์เป็นหน้าปัดขนาด Ø53 มม. แสดงอัตราการไหลในหน่วย LPM (liter/minute)
- อัตราการไหลได้ถูกปรับเทียบตามมาตรฐาน สามารถปรับเปลี่ยนอัตราการไหลโดยหมุนที่ตัวหมุน
- เหมาะกับการใช้งานจนถึงปานกลาง ในงานเชื่อม MIG-TIG อัตราการไหลสูงสุด 15 LPM

FEATURES

- Identical to 101-FL but with Ø 53 mm easy to read outlet flow gauge calibrated in LPM
- Outlet flow calibrated*Flow set by adjusting knob
- Suitable for all light and medium duty MIG-TIG welding applications, rated 100% at 15 LPM CO₂

SPECIFICATIONS

Net Weight: 0.9 kg/pc.

MODEL	GAS	FLOW (L/min)	CYLINDER PRESSURE(bar)
101-30LM-AR	Argon	0 ~ 30	0 ~ 315
101-30LM-CD	Co ₂	0 ~ 30	0 ~ 315



คุณสมบัติ

- ตัวเรือนผลิตจากทองเหลืองเกรดสูง และชุบโครเมียมดูสวยงาม
- มีอุปกรณ์เทอร์โมสแตตเพื่อควบคุมความร้อน ทำให้ตัวเก็จุ่นอยู่ตลอดขณะใช้กับแก๊ส CO₂ ป้องกันการแข็งตัว
- แรงดันขาออกปรับตั้งไว้ที่ 3.5 บาร์
- เหมาะกับงานเชื่อม อุตสาหกรรมเครื่องดื่ม และอุตสาหกรรมบำบัดของเสียและน้ำ
- รุ่น CRF-220 สามารถปรับตั้งแรงดันขาออก โดยการหมุน ที่มือหมุน

FEATURES

- Forged brass body and chromed bonnet for maximum strength
- With thermostatically-controlled, electric heater keeps the CO₂ Warm and continuous duty circle without freezing.
- Press outlet pressure at 3.5 bar.
- For Automatic welding, General industries, Drinks industry, Casting, Neutralization of waste water and etc.
- CRF-220 : Set outlet pressure by adjust Knob.

SPECIFICATIONS

MODEL	GAS	FLOW (L/min)	HEATER POWER	CYLINDER PRESSURE(bar)	PRESET OUTLET PRESSURE (bar)
CRF-198-220	CO ₂	0 ~ 25	220VAC 210W	0 ~ 315	0 ~ 3.5
CRF-198-110	CO ₂	0 ~ 25	110VAC 210W	0 ~ 315	0 ~ 3.5
CRF-220-220	CO ₂	0 ~ 25	220VAC 210W	0 ~ 315	0 ~ 3.5



คุณสมบัติ

- ทรงกระบอกสูบ (Piston) เพื่อการไหลคงที่
- ตัวเรือนทำจากทองเหลืองเกรดสูง (C3604B) ภายในมีตัวกรองผงโลหะหรือสิ่งแปลกปลอม
- หน้าปัดคู่ Ø 53 มม. แสดงระดับแรงดันเข้าและออก (ในหน่วย BAR และ PSI) พร้อมเส้นชี้แรงดันที่สามารถหมุนเข้าออกได้
- สามารถควบคุมการไหลได้อย่างแม่นยำ ที่แรงดันเข้าและออกสูงถึง 280 kg/cm² (4000 psi)
- เหมาะกับงานที่ต้องการใช้แรงดันแก๊สสูง

FEATURES

- Piston type construction.
- Body and housing cap are machined from class "A" brass (C3604B) bar stock for maximum strength.
- Ø 53 mm (2") high pressure gauge, easy to read dual scale (BAR/PSI, KG/PSI or KPA/PSI) with screw-on polycarbonate lens for durable.
- Sintered metal inlet filter to trap impurities.
- Accurate regulator for gas flow at high inlet and delivery pressure rating up to 280 kg/cm² (4000psi).
- Ideal for high delivery pressure environment conditions.

SPECIFICATIONS WT 304

Net Weight : 2 kg/pc.

MODEL	GAS	MAX. INLET PRESSURE	MAX. DELIVERY PRESSURE	INLET GAUGE	OUTLET GAUGE
WT-304-70M N ₂ (AR/HE)	INERT GAS	315 BAR/ 4500PSI	70 BAR/ 1000PSI	315 BAR/ 4500PSI	1400PSI
WT-304-100M N ₂ (AR/HE)	INERT GAS	315 BAR/ 4500PSI	100 BAR/ 1500PSI	315 BAR/ 4500PSI	2800PSI
WT-304-210M N ₂ (AR/HE)	INERT GAS	315 BAR/ 4500PSI	210 BAR/ 3000PSI	315 BAR/ 4500PSI	4500PSI

SPECIFICATIONS 203

Net Weight : 1.4 kg/pc.

MODEL	GAS	FLOW(M ³ /hr)	MAX.DELIVERY PRESSURE(bar)	WORKING PRESSURE(bar)	CYLINDER PRESSURE(bar)
203-30M-N ₂	NITROGEN	163	30	0 ~ 50	0 ~ 315
203-50M-N ₂	NITROGEN	204	50	0 ~ 70	0 ~ 315



203



WT-304

เกจ์ 47 Station-with one gauge- ϕ 63 mm
47 - Station - with one gauge - ϕ 63 mm



คุณสมบัติ

- ตัวเรือนทำจากทองเหลืองเกรดสูง และชุบโครเมียมดูสวยงาม ภายในมีตัวกรองผงโลหะหรือสิ่งแปลกปลอม
- ไดอะแฟรมขนาด ϕ 70 มม. ให้อัตราการไหลที่สูงและแม่นยำ
- แรงดันขาเข้าสูงสุด 25 บาร์
- ส่วนประกอบไม่ได้เกิดจากการเชื่อมจึงสามารถถอดประกอบเพื่อบำรุงรักษาได้ง่าย
- หน้าปัทม์แสดงระดับแรงดันเข้าและออก (ในหน่วย BAR และ PSI) พร้อมเลนส์แข็งแรงที่สามารถหมุนเข้าออกได้
- ใช้ในระบบ pipeline ณ จุดที่ต้องการใช้แก๊ส เหมาะอย่างยิ่งกับจุดที่มีการใช้หัวตัดมากกว่าหนึ่งหัว ใช้ได้ดีกับงานตัดและเผา

FEATURES

- Chromed bonnet.
- High flow regulator, Precise flow regulation, Large ϕ 70 mm diaphragm.
- Maximum safe inlet pressure 25 bar.
- No soldered joints, for easy maintenance.
- Easy to read dual scale gauge (BAR and P.S.I.) with screw – on lexon lens.
- Sintered metal inlet filter to trap impurities.
- Used on all pipeline points. Particularly suited to machine cutting where more than one torch is used. Also for heavy cutting and heating.

SPECIFICATIONS

Net Weight : 1.1kg/pc.

MODEL	GAS	FLOW (M ³ /hr)	MAX.DELIVERY PRESSURE (bar)	OUTLET PRESSURE (bar)
47-1.4M-AC	ACETYLENE/LPG	12	1.4	0 ~ 2.5
47-9M-OX	OXYGEN	142	9.0	0 ~ 16

Inlet 1/4 "N.P.T." Female ** เก๊สเข้า 1/4 "N.P.T." ตัวเมีย



คุณสมบัติ

1. สินค้าทำจากทองเหลือง เหมาะกับงานหนัก ทนทาน
2. ระบบ Single stage
3. เหมาะกับงานระบบส่งแก๊สระดับน้อยถึงปานกลาง
4. รับแรงดันได้สูงสุด 16 บาร์
5. ห้ามใช้ต่อกับแก๊สโดยตรง

FEATURES

1. Forged brass body and bonnet for maximum strength
2. Single stage regulator
3. Designed for use with gas distribution system for light to medium flow application
4. Maximum inlet pressure up to 16 bar
5. Do not use on cylinder

SPECIFICATION:

Net Weight 1.1 kg./pc.

MODEL	GAS	MAX. DELIVERY PRESSURE (Bar)	WORKING PRESSURE (Bar)
48-13M-OX	OXYGEN	13	0-25
48-4M-LP	PROPANE	4	0-16
48-1.5M-AC	ACETYLENE	1.5	0-2.5



คุณสมบัติ

1. เหมาะกับงานหนัก ทนทาน
2. ระบบ Single stage
3. ทำจากทองเหลืองเพื่อความแข็งแรง ทนทาน
4. Diaphragm ทำจากสแตนเลส
5. มีตัวกรองเพื่อดักจับสิ่งสกปรก
6. มีวาล์วป้องกันเพื่อความปลอดภัย
7. หน้าปัดเกจ์อ่านง่ายเพื่อให้ได้ค่าที่แท้จริง (KG/PSI)

การใช้งาน

เหมาะสำหรับงานหนัก มีความทนทาน และเหมาะสำหรับการจ่ายแก๊สในปริมาณมากๆ

FEATURES

1. Extra heavy duty
2. Single stage construction
3. Forged brass of body and bonnet for maximum strength
4. Stainless steel diaphragm
5. Sintered metal inlet filter to trap impurities
6. With safety relief valve for safe operation
7. Easy to read dual scale gauges (KG/P.S.I or KPA/P.S.I) with virtually unbreakable screw – on lean lens

APPLICATIONS

Heavy duty cutting application. Ideal for use with extra heavy flow gas distribution systems.

SPECIFICATION

Net Weight 3.1 kg./pc.

MODEL	GAS	FLOW (M ³ /Hr)	MAX. DELIVERY PRESSURE (Bar)	WORKING PRESSURE (Bar)	CYLINDER PRESSURE(Bar)
VH-500-1.4-AC	ACETYLENE	25	1.4	2.5	0~40
VH-500-3.5M-LP	PROPANE	52	3.5	5	0~40
VH-500-13M-OX	OXYGEN	195	13	28	0~315



คุณสมบัติ

- หัวตัดแก๊สแบบด้ามจับ สำหรับงานอุตสาหกรรม สามารถตัดเหล็กได้หนาถึง 300 มม.
- ท่อส่งแก๊ส (Gas Tube) ทำด้วยสแตนเลส ที่ให้ความแข็งแรงสูง
- วาล์วเปิด-ปิด ทำด้วยสแตนเลสคุณภาพสูง เพื่อการปรับตั้งแก๊สได้อย่างรวดเร็วและแม่นยำ
- หัวผสมแก๊ส (Mixer) ที่มีขนาดใหญ่ เพื่อความปลอดภัยสูงสุดของผู้ใช้งาน
- ระบบ Safety Plug ที่หัว เพื่อความปลอดภัยกรณีแรงดันแก๊สเกิน
- หัวตัดออกแบบให้สามารถรักษาระดับแรงดันของเปลวไฟอุณหภูมิสม่ำเสมอ ขณะทำการตัด

การใช้งาน

สำหรับการตัดเหล็ก, การอุ่นให้ความร้อน, การตัดแบบ Rivet และ Washing, และการเจาะร่อง (Gouging)

FEATURES

- Heavy duty cutting up to 300mm.steel.
- Triangular stainless steel gas tubes for maximum strength.
- Two stainless steel needle valves for fast, accurate flame adjustment.
- Head mixing for maximum operator safety.
- Built-in safety plug in torch head.
- Universal pressure-maintain stable preheat flame during cutting

APPLICATIONS

Cutting, heating, rivet cutting and washing, and gouging.

SPECIFICATION

Model		Gas Used	Cutting Tip	Length (mm)
90° Head (หัว 90°)	180° Head (หัวตรง)			
62-3	62-3B	Oxy-Acetylene	6290	460
62-3L (835)	62-3BL (835)	Oxy-Acetylene	6290	835
62-3L (1000)	62-3BL (1000)	Oxy-Acetylene	6290	1000
62-3F	62-3BF	Oxy-Propane	6290-NX	460
62-3FL (835)	62-3BFL (835)	Oxy-Propane	6290-NX	835
62-3FL (1000)	62-3BFL (1000)	Oxy-Propane	6290-NX	1000

* Use 9/16" – 18N inlet thread. BSP 3/8" and other sizes available upon request



ชุดตัด 1601 Smooth Cutter 1601 Smooth Cutter



Use with ANME & PNME tips

คุณสมบัติ

- ด้ามตัดสแตนเลสหยาบด้าน
- สามารถตัดเหล็กได้หนาถึง 300 มม.
- ใช้ร่วมกับแก๊สเชื้อเพลิงได้ทุกชนิด ที่ทุกแรงดัน เพียงแค่เลือกสมทุนให้ตรงกับประเภทแก๊สที่ใช้
- ท่อส่งแก๊ส (tube) ทำจากสแตนเลส ทำให้ทนต่อความร้อนและป้องกันไฟไหม้ย้อนกลับ
- ก้านกดทำจากสแตนเลส พร้อมปุ่มล็อก และกดจากด้านบน
- หัวทำจากทองเหลืองสูงเพื่อความแข็งแรงทนทาน

FEATURES

- BRITISH style hand cutting torch
- Heavy duty cutting-up to 300mm. steel.
- It can operate on any one fuel gas at any pressure just change cutting tips to match fuel gas you will meet cutting requirements.
- Stainless steel used in gas tubes for greater heat resistance and thus resistance to backfire.
- Top stainless steel lever w / hold down button.
- Die forged brass head for added strength and durability.

การใช้งาน

สำหรับการตัด, การให้ความร้อน และการกัดเซาะ

APPLICATIONS

Cutting, heating, rivet-cutting and washing, gouging.

SPECIFICATIONS : OXY-ACETYLENE, PROPANE

Model		Length (mm)
90° Head	180° Head	
1601 A	1601 C	500
1601 ALC	1601 CLC	900

Use BSP 3/8" inlet thread.



Medium duty welding

คุณสมบัติ

- ความสามารถในการเชื่อม : 0.5 มม. - 3 มม.
- เกสเข้าตามขนาด 9/16" - 18N

FEATURES

- Welding Capacity : 0.5mm.-3mm.
- Torch connection thread size : 9/16"-18N

WELDING TIP: MODEL 43-2 OXY-ACETYLENE

Part No	Orifice ø (mm)	Welding Range (mm)	Pressure (PSI)		Length (mm)
			Oxygen	Acetylene	
HCW43A29	0.6	0.5-1.0	15-20	10-15	340
HCW43A30	0.8	1.0-1.5	15-20	10-15	340
HCW43A31	1.1	1.5-2.5	15-20	10-15	340

WELDING TIP: MODEL 43-2B OXY-PROPANE

Part No	Orifice ø (mm)	Welding Range (mm)	Pressure (PSI)		Length (mm)
			Oxygen	Propane	
WMP-1	0.7	0.5-1.0	15-20	10-15	410
WMP-2	0.9	1.0-1.5	15-20	10-15	410
WMP-3	1.1	1.5-2.0	15-20	10-15	410
WMP-4	1.3	2.0-2.5	15-20	10-15	410
WMP-5	1.5	2.5-3.0	15-20	10-15	410



คุณสมบัติ

ความสามารถในการเชื่อม: 0.5mm. - 6mm. (1/64" - 1/4")
ขนาดเกลียวต่อด้านเชื่อม: BSP 1/4นิ้ว-RH, BSP 3/8นิ้ว LH

ส่วนประกอบ

810201	ด้ามเชื่อม
810215	ประแจ

SPECIFICATIONS

Welding Capacity : 0.5mm-6mm (1/64" - 1/4")
Torch Connection thread sizes : BSP 1/4"-RH, BSP 3/8"-LH

CONTENTS

810201	Torch Handle
810215	Wrench

WELDING TIP (ลมหนูเชื่อม)

Part No.	Tip Size	Orifice (mm.)	Welding Range (mm.)	Oxy. Pressure (kg/cm ²)	Ace. Pressure (kg/cm ²)
810203-1	A1	0.7	0.5-1	1.5	0.2-0.5
810203-2	A2	1	1-2	2.5	0.2-0.5
810203-3	A3	1.3	2-4	3	0.2-0.5
810203-4	A4	1.5	4-6	3	0.2-0.5



Little Welding torch

คุณสมบัติ

- เครื่องมือสำหรับงานจิ๋วเวลล์, งานขึ้นรูปทรงโลหะ, งานเป่าแก้ว, งานเชื่อมชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์
- สามารถใช้กับแก๊สได้หลายประเภท อาทิเช่น อะเซทิลีน, ไฮโดรเจน, โพรเพน หรือก๊าซธรรมชาติ
- วาล์วและสายแก๊สถูกกำหนดสีไว้เพื่อป้องกันการใช้งานที่ผิดพลาด
- ด้ามทำจากอลูมิเนียมทำให้มีน้ำหนักเบาเพียง 0.16 กก.
- รมหนูทำจากทองแดง และเจาะรูด้วยวิธีพิเศษให้ได้รูเพียง 0.2 มม.
- ในชุดประกอบด้วย ด้ามเชื่อม, สายแก๊สขนาด 0.55 ซม. ยาว 150 มม. และ รมหนู 5 ตัว
- เกลียวเข้าที่ด้ามขนาด 9-16" x 18N

FEATURES

- An ideal tool for jewelry, hobby, craft, metal sculpture, glass blowing, electronics repair & manufactures and much more.
- It can be used with several fuels including acetylene, hydrogen, propane, propylene, MAPP, or natural gas.
- Color-coded hoses and valves help prevent errors in setup and operation.
- This excellent balanced torch with a rugged aluminum alloy body weight only 0.16kg.
- Tips are made from copper and swaged to min. diameter 0.2mm by swaging machine.
- Content with 1pc torch, two colours twin hose 150mm long and diameter 0.55cm, 5pcs welding tip.
- 9-16" x 18N hose connection.

SPECIFICATIONS

Part No	Tip size	Orifice (m/m)	Welding Range (m/m)	Oxy. Pressure (kg/cm ²)	Ace. Pressure (kg/cm ²)
SM-W2	2	0.2	0.2-0.5	1.0	0.2-0.5
SM-W3	3	0.3	0.5-0.8	1.0	0.2-0.5
SM-W4	4	0.5	0.8-1.0	1.5	0.2-0.5
SM-W5	5	0.7	1.0-1.5	2.0	0.2-0.5
SM-W6	6	0.9	1.5-2.0	2.0	0.2-0.5



คุณสมบัติ

- ใช้สำหรับงานที่ต้องการความร้อนสูง เนื่องจากการเพิ่มของออกซิเจนในเปลวไฟ
- ความยาวมาตรฐาน 750 มม. ความยาวอื่นขอให้สอบถาม

SPECIFICATIONS

- Used for applications requiring large volume of heat due to the addition of oxygen in the flame.
- Standard length 750 mm. Other lengths available upon request.

Tip Size	Heat Output (calories/hr)
2290-1H	$22.3 \times 10^6 - 44.6 \times 10^6$
2290-2H	$33.5 \times 10^6 - 71.4 \times 10^6$
2290-3H	$49.0 \times 10^6 - 127.1 \times 10^6$
2290-4H	$80.3 \times 10^6 - 158.0 \times 10^6$
2290-5H	$96.0 \times 10^6 - 223.0 \times 10^6$



คุณสมบัติ

- ใช้ออกซิเจนกับแก๊สอะเซทิลีน ในการจุดติดของเปลวไฟ
- ใช้สำหรับงานที่ต้องการความร้อนสูง เนื่องจากการเพิ่มของออกซิเจนในเปลวไฟ
- ความยาวมาตรฐาน 600 มม.

SPECIFICATIONS

- Mixture of oxygen and acetylene to generate flame.
- Used for applications requiring large volume of heat due to the addition of oxygen in the flame.
- Standard length 600 mm.



MODEL	Tip No.	Orifice X Nos of hole	Pressure		Consumption		Length (mm)
			Oxy	Acetylene	Oxy	Acetylene	
HE-600	J-63-4	1.2 x 12	15-20	10-15	2460	2200	600

คุณสมบัติ

- ใช้สำหรับงานเชื่อมประสาน, งานอบด้วยความร้อน, งานอุ่นร้อนโลหะแผ่นและท่อ, งานอุ่นร้อนขึ้นงานก่อนการเชื่อม, งานเป่าแม่พิมพ์ให้แห้ง, งานละลายยางมะตอย และงานให้ความร้อนอื่นๆ
- ความยาวมาตรฐาน 500 มม.

SPECIFICATIONS

- Used in soldering, brazing, annealing, straightening and bending plates, pipes and bars, preheating in welding jobs, drying moulds, thawing jobs, asphalt work etc...
- Standard length 500 mm.

Head No.	Head Size (mm)	Propane Pressure (kg/cm ²)
506-1	25.4	0.3
506-2	38.1	0.4
506-3	50.8	0.5



คุณสมบัติ

- ความยาว 760 มม., ขนาดหัว 60 มม.
- ตัวท่อทำจากทองเหลือง หัวเผาทำจากสแตนเลส
- ใช้สำหรับงานที่ต้องการความร้อนสูง และสามารถปรับระดับความแรงของเปลวไฟได้ด้วยตัวกด

SPECIFICATIONS

- Length: 760 mm., Head size: 60mm
- Brass tube with stainless heating nozzle.
- Used for applications requiring large volume of heat. At the pressure lever, operator can go from pilot flame to full-brush flame.



คุณสมบัติ

- เหมาะสำหรับใช้งานหนักกลางแจ้ง
- ใช้สำหรับงานที่ต้องการความร้อนสูง (สูงถึง 500,000 BTU) เช่น เผากำจัดวัชพืช ละลายน้ำแข็ง ลอกยางมะตอย และงานอื่นๆ ที่ต้องใช้ความร้อนสูงๆ
- ด้ามจับและหัวทำจากเหล็ก
- ระบบวาล์วป้องกันความปลอดภัยปิดเมื่อมีแก๊สออกมากเกินไปจากการที่สายเกิดขาดหรือถูกตัดโดยบังเอิญ
- ในชุดประกอบด้วยสาย 10 ฟุตพร้อมเกลียวต่อเข้าถังแก๊ส และหัวจุดไฟ
- ปุ่มปรับทองเหลืองไม่แข็งตัวเมื่อถูกความเย็นจัด
- ใช้สำหรับแก๊สโพรเพน (LPG) เท่านั้น

SPECIFICATIONS

- Design for heavy-duty outdoor applications.
- Large volume of heat (up to 5000,000 BTUs) for weed burning, ice melting, asphalt removal and any other applications.
- All steel torch handle and torch head.
- Excess flow safety valve shuts off flow when hose is accidentally cut or melted.
- 10' durable hose with connector to gas cylinder and single-flint striker are included in the outfit.
- Brass control knob will not freeze up in cold weather.
- For use with propane only.



คุณสมบัติ

สามารถตัดเหล็กได้ถึง 6 นิ้ว (150 มม.) เชื่อมได้ถึง 1/8 นิ้ว (25 มม.) บรรจุในกล่องพลาสติก PP สวยงาม ทนทานและพกพาสะดวก

ด้านจับ

- มีราล์ปรับทำจากสแตนเลสเพื่อใช้ปรับเปลวไฟให้ได้เร็วและแม่นยำ
- มีท่อแก๊สสองท่อแยกจากกันเพื่อความปลอดภัย
- ทำจากทองเหลืองเพื่อความคงทน มีน้ำหนักเบา สะดวกต่อการทำงาน
- ใช้ข้อต่อขนาด 9/16 นิ้ว - 18N

หัวตัด

- มีโริงสองตัวเพื่อให้ข้อต่อแน่นหนาและป้องกันแก๊สรั่วออก
- ดินท่อสแตนเลส 3 ท่อ เพื่อความทนทานและใช้งานได้นาน
- หน่วยงานแก๊สฝังอยู่ในส่วนหัวเพื่อความปลอดภัย
- ส่วนหัวและตัวของหัวตัดทำจากทองเหลือง ใช้งานได้นาน
- ออกแบบให้ป้องกันไฟไหม้ย้อนกลับได้ทุกระดับแรงดันปานกลาง
- ลมหนูตัดแบบฐานเรียบ (Flat seat) เพื่อการใช้งานนาน
- ลมหนูเชื่อมทำจากทองแดงทำให้คุณภาพไฟฟ้ได้ยอดเยี่ยม

การใช้งาน

ใช้สำหรับเชื่อม บัดกรี พอกผิวแข็ง เผา ตัดตรง แก๊จ และตัดโลหะ

FEATURES

Capacity: Cutting up to 6"(150 mm.), Welding up to 1/8"(25mm.) steel. Packed in strong and attractive PP case, which eases for carrying and storage

Torch Handle

- 2 stainless steel needle valves for fast, accurate flame adjustment
- 2 separate gas tubes for safety
- Made from brass for durability
- Lightweight for comfort
- Hose connection is 9/16"-18N

Cutting Attachment

- Double O-ring seal for quick, hand-tight connection & leak free
- Triangle stainless steel tubes for safety
- Mixer inside the head portion for operate safety
- Head & body in forged brass for longer life
- Designed to resist medium-pressure backfire
- Flat seat cutting tips for durability
- Swaged copper welding tips for best flame characteristic

APPLICATION

Precise welding, brazing, soldering, hard facing, heat/treating and priming, straightening, descaling and scarfing, gouging, flame cleaning, rivet washing and cutting

SPECIFICATIONS

HC63-2	Torch Handle
HC73-2	Cutting Attachment
E2-43	Mixer
HCW-W (1-8)	Welding (#1 - #8)
HCW-H	Heating
6290 (00-2)	Cutting (#00 - #2)
อื่นๆ	Hose connections, Tip cleaner, Circle guide



ความสามารถ

ตัดได้สูงสุด 6 นิ้ว (150 มม.) เชื่อมได้สูงสุด 3/8 นิ้ว (9 มม.)

คุณสมบัติ

- ส่วนประกอบทำจากสแตนเลสและทองเหลือง
- วาล์วเปิด-ปิดทำจากสแตนเลส ทำให้ควบคุมเปลวไฟได้ละเอียด
- ชิ้นส่วนทำจากทองเหลืองเกรดสูง ขึ้นรูปอย่างดี
- อุปกรณ์เสริมครบชุด ได้แก่ สายลมคู่ (15 ฟุตพร้อมยี่ห้อสาย), ที่จุดไฟ, แวนตาเชื่อม และ เข็มแยงลมหนู
- บรรจุในกล่องพลาสติก แข็งแรงและสะดวกในการเคลื่อนย้าย

CAPACITY

Cutting up to 6" (150mm), Welding up to 3/8" (9mm)

FEATURES

- Brass & Stainless steel construction.
- Torch handle with two stainless steel needle valves for fast, accurate flame adjustment assembled with two tubes inside.
- Forged and extruded brass for durability.
- Complete accessory package including hose (15 fts w/ fittings), sparklighter, goggles plus tip cleaner.
- PP box is easy hand carry.

COMPLETE OUTFIT CONTENTS

Net weight: 7.5 kg/pc

Model	Gas Use	Torch Handle	Cutting Attachment	Mixer	Oxygen Regulator	Gas Regulator	Tips (Size)			Accessories
							Welding	Heating	Cutting	
HCW-23	OX-AC	HC63-2	HC73-2	E2-43	25-13M	25-1.4M	HCW-W (3,5,7)	Optional (HCW-H1)	6290(1)	Twin Hose: 15 fts ¼" w/fittings, sparklighter, goggles and tip cleaners.
HCW-23P	OX-LPG	HC63-2	HC73-2	E2-43 + TIP TUBE 8593	25-13M	25-3.5M	WMP (1,2,3,4,5)	Optional	6290-NX(1)	Twin Hose: 15 fts ¼" w/fittings, sparklighter, goggles and tip cleaners.

Always state model number and gas when ordering. Inlet connection will be supplied to suit country.



คุณสมบัติ

สำหรับป้องกันไฟและแก๊สไหลย้อนกลับ ด้านในประกอบด้วยสปริงที่ไม่ย้อนกลับสำหรับป้องกันแก๊สไหลย้อนกลับอย่างฉับพลัน และมีผงสแตนเลสที่เคลือบผิวเพื่อป้องกันไฟไหม้ที่ด้านขาออก ซึ่งเปลวไฟย้อนกลับจะถูกดับและทำให้ดับไป

FEATURES

Protection against flashback & gas reverse flow. Spring loaded non-return valve to prevent slow or sudden gas reverse flow. A flame arrestor of sintered stainless steel to prevent flashback from the gas outlet side. A flashback in the opposite to the flow is stopped and extinguish here.

SPECIFICATIONS

188 Cartridge type Flashback Arrestors for Torches (รุ่น 188 สำหรับด้าม)

MODEL	GAS	FOR	MAX.FLOW L/H	MAX.INLET PRESSURE (bar)	INLET	OUTLET
188-R	OXYGEN	TORCH	7000	10	9/16"x 18 R.H.	9/16"x 18 R.H.
188-L	FUEL GAS	TORCH	2600	1.5	9/16"x 18 L.H.	9/16"x 18 L.H.
188-RB	OXYGEN	TORCH	7000	10	M16 x 1.5 R.H	M16 x 1.5 R.H
188-LB	FUEL GAS	TORCH	2600	1.5	M16 x 1.5 L.H	M16 x 1.5 L.H

SPECIFICATIONS

288 Cartridge type Flashback Arrestors for Regulators (รุ่น 288 สำหรับแก็จ)

MODEL	GAS	FOR	MAX.FLOW L/H	MAX.INLET PRESSURE (bar)	INLET	OUTLET
288-R	OXYGEN	Regulator	7000	10	9/16"x 18 R.H.	9/16"x 18 R.H.
288-L	FUEL GAS	Regulator	2600	1.5	9/16"x 18 L.H.	9/16"x 18 L.H.
288-RB	OXYGEN	Regulator	7000	10	M16 x 1.5 R.H	M16 x 1.5 R.H
288-LB	FUEL GAS	Regulator	2600	1.5	M16 x 1.5 L.H	M16 x 1.5 L.H



SPECIFICATIONS

388 Cartridge type Flashback Arrestors for Hoses (รุ่น 388 สำหรับสาย)

MODEL	GAS	FOR	MAX.FLOW L/H	MAX.INLET PRESSURE (bar)	INLET	OUTLET
388-R	OXYGEN	HOSE	7000	10	8 mm Hose	8 mm Hose
388-L	FUEL GAS	HOSE	2600	1.5	8 mm Hose	8 mm Hose



คุณสมบัติ

- แรงดันออกมีการปรับตั้งและชดเชยอย่างเหมาะสมเพื่อให้ได้อัตราการไหลที่เที่ยงตรง ตั้งแต่ 0-25 LPM
- โฟลว์มิเตอร์แสดงสเกลที่อ่านค่าได้ง่าย และประกอบด้วยหลอดแก้วที่แข็งแรง สามารถมองได้จากรอบมุม
- ตัวเรือนผลิตจากทองเหลืองเกรดสูง และชุบโครเมียมเพื่อความคงทน
- Needle valve ทำจากสแตนเลส เพื่อการควบคุมที่เที่ยงตรง
- แรงดันขาออกปรับตั้งไว้ที่ 50 PSI

FEATURES

- Precision engineered pressure compensated design accurately measures flow from 0 to 25 LPM.
- Easy to read flow tube has virtually unbreakable transparent polycarbonate outer cover for strength and 360 visibility.
- Chromed brass body for durability
- Stainless steel needle valve for precise control.
- Calibrated at 50 PSI Inlet pressure.

SPECIFICATIONS

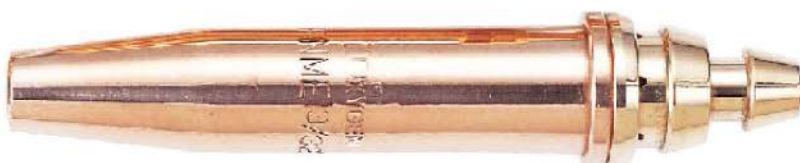
Net Weight : 0.4 kg/pc.

MODEL	GAS	MAX.CALIBRATED FLOW (L/min)	THREADS		BODY
			INLET	OUTLET	
800-OX-15	OXYGEN	0-15	Male 1/4"NPT	Male 9/16" UNF	Chrome brass
800-AR-25-D	Argon/Co ₂	0-25	Male 1/4"NPT	Male M16	Brass



PNME FOR OXY-PROPANE CUTTING TIPS

Tip size	Cutting Thickness (mm)	Oxygen Pressure (bar)	Gas Pressure (bar)	Length (mm)
PNME-1 (1/32")	1-5	1.5	0.5	92
PNME-2 (3/64")	5-10	2.0	0.5	92
PNME-3 (1/16")	10-30	2.5	1.0	92
PNME-4 (5/64")	30-60	3.0	1.0	92
PNME-5 (3/32")	60-100	3.5	1.5	92
PNME-6 (1/8")	100-200	4.0	1.5	92



ANME FOR OXY-ACETYLENE CUTTING TIPS

Tip size	Cutting Thickness (mm)	Oxygen Pressure (bar)	Acetylene Pressure (bar)	Length (mm)
ANME-1 (1/32")	1-5	1.5	0.5	88
ANME-2 (3/64")	5-10	2.0	0.5	88
ANME-3 (1/16")	10-30	2.5	1.0	88
ANME-4 (5/64")	30-60	3.0	1.0	88
ANME-5 (3/32")	60-100	3.5	1.5	88
ANME-6 (1/8")	100-200	4.0	1.5	88



คุณสมบัติ

- รูแก๊สออกแบบมาโดยเฉพาะ ป้องกันการไหลย้อนกลับ
- ใช้กับมิกเซอร์ F-43 และด้ามจับ 43-2
- ใช้กับแก๊สโพรเพน

FEATURES

- Specifically designed flame release slots prevents forced flash back of oxy / fuel gas.
- Assemble with F-43 mixer and 43-2 torch handle.
- For use with propane gas.

SPECIFICATIONS

Tip Size	Oxygen		Propane		Heat Output (calories/hr.)
	Pressure (kg/cm ²)	Flow (LT/min)	Pressure (kg/cm ²)	Flow (LT/min)	
2290-1H	1-2	4,000-7,000	1/2	1,000-2,000	22.3x10 ⁶ ~44.6x10 ⁶
2290-2H	2-3	5,900-12,800	1/2	1,500-3,200	33.5x10 ⁶ ~71.4x10 ⁶
2290-3H	2-5	8,500-22,900	1	2,200-5,700	49.0x10 ⁶ ~127.1x10 ⁶
2290-4H	3-6	14,200-28,400	1	3,600-7,100	80.3x10 ⁶ ~158.0x10 ⁶
2290-5H	4-8	17,000-39,700	1-2	4,300-10,000	96.0x10 ⁶ ~223.0x10 ⁶



คุณสมบัติ

- ลมนูหัวเชื่อมสำหรับงานเบาและงานทั่วไป
- เข้ากันได้กับมิกเซอร์ รุ่น E2-43 (เบอร์ 0-10) และ รุ่น E-43 (เบอร์ 13 และ 15)
- มีขนาดตั้งแต่ 0-10, 13 และ 15
- ใช้กับแก๊สอะเซทิลีน

FEATURES

- Light & medium duty welding tips.
- Fit mixer model #E2-43 for #0-10, #E-43 for #13 and #15.
- Available sizes: #0-10, #13, #15.
- For use with acetylene gas.

SPECIFICATIONS

Models	Size	Length(mm)	Orifice Ø
HCW-W0	0	114	0.5
HCW-W1	1	114	0.6
HCW-W2	2	114	0.7
HCW-W3	3	114	0.8
HCW-W4	4	149	0.9
HCW-W5	5	182	1.1
HCW-W6	6	182	1.3
HCW-W7	7	182	1.5
HCW-W8	8	200	1.7
HCW-W9	9	200	2.0
HCW-W10	10	200	2.4
HCW-W13	13	275	3.0
HCW-W15	15	307	3.2



คุณสมบัติ

สำหรับการกัดเซาะ, การตัด, การเจาะ หรือการเป่าเอาเนื้อโลหะออก ด้วยกระบวนการอาร์คตัดด้วยแก๊สคาร์บอน (Air Carbon-Arc Cutting) ซึ่งเป็นวิธีที่ประหยัดและรวดเร็วกว่าวิธีอื่นๆ เช่น การเจีย

FEATURES

For Gouging, Cutting, Beveling, Piercing, and Flushing metal, the device is designed to remove any kind of metal by the "Air Carbon-Arc cutting" process which is more economical than older methods such as burning, chipping, grinding etc.

SPECIFICATIONS

Model No.	Description
307	K-3 torch, Complete With 7' Swivel Cable & Span Wrench. หัวเกาส์ K-3 พร้อมสายเกาส์ 7 ฟุต และประแจขัน
407	K-4 torch, Complete with 7' Swivel Cable & Span Wrench. หัวเกาส์ K-4 พร้อมสายเกาส์ 7 ฟุต และประแจขัน
507	K-5 torch, Complete With 7' Swivel Cable & Span Wrench. หัวเกาส์ K-5 พร้อมสายเกาส์ 7 ฟุต และประแจขัน

CURRENT REQUIREMENTS (กระแสต่ำสุด-สูงสุด)

Electrode (mm)	4.0	6.5	8.0	9.5
Min. Amps.(DC)	90	300	350	450
Max. Amps. (DC)	150	400	450	600
Min. Amps. (AC)	-	300	325	350
Max. Amps. (AC)	-	400	425	450

AIR REQUIREMENTS (แรงดันลม)

Compressed air at 80 to 100 psi

APPLICATIONS & ELECTRODES

Torch Model	Electrode Diameters (mm)		Typical Applications
	DC electrodes	AC electrodes	
K-3	8.0, 9.5	4.0, 6.5, 9.5	General purpose, shipyards, steel fabricators, general, maintenance. งานทั่วไป งานซ่อมเรือ งานขึ้นรูปโลหะ งานซ่อมบำรุง
K-4	8.0, 9.5	6.5, 9.5	
K-5	-	9.5	

