

RB-26

JIS Z3211 D4313

AWS A6.1 E6013

TIS E43 0R11

E43 1R11

E43 2R11

สำหรับการเชื่อมเหล็กเหนียวแผ่นบาง และงานโครงสร้างบางๆ

การใช้งาน :

สำหรับการเชื่อมโครงสร้างเหล็กและ เหล็กแผ่นบางๆในงานสร้างเรือ, รถไฟ และยานยนต์ ที่ทำด้วยเหล็กเหนียว

คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน :

ลวดเชื่อม RB-26 เป็นลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ชนิดโคคาเนียสูง ซึ่งสามารถใช้เชื่อมในท่าตั้ง-ลากลงได้ ถึงแม้จะใช้ลวดเชื่อมที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางโคถึง 5.0 มิลลิเมตร ลวดเชื่อม RB-26 ให้การอาร์คที่นิ่งเรียบ มีสะเก็ดไฟเชื่อมน้อย ทำให้ผิวรอยเชื่อมที่ได้มีความเรียบสวยงามเป็นมันวาว เหมาะอย่างยิ่งสำหรับการเชื่อมงานโครงสร้างบางๆ ซึ่งเน้นการเชื่อมในท่าตั้ง-ลากลง นอกจากนั้นยังเหมาะสำหรับการเชื่อมเหล็กแผ่นและงานโครงสร้างบางๆ เนื่องจากการซึมลึกที่ไม่รุนแรงนัก

ข้อควรจำในการใช้งาน :

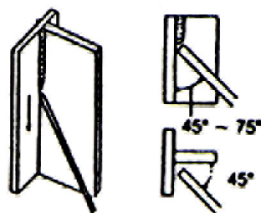
- 1) ในการเชื่อมท่าตั้ง-ลากลง ควรให้ปลายลวดเชื่อมแตะกับแผ่นชิ้นงาน ดังแสดงในภาพด้านล่าง
- 2) ไม่ควรใช้กระแสไฟเชื่อมสูงเกินกว่าช่วงที่แนะนำ (ดังแสดงในตารางข้างล่างหรือติดอยู่ข้างกล่องลวดเชื่อม) เนื่องจากไม่เพียงแต่จะทำให้ความสามารถในการตรวจสอบเอ็กซเรย์ลดลงแล้ว ยังทำให้เกิดสะเก็ดไฟเชื่อมมาก, เกิดรอยกัด خورد และการปกคลุมของสะเก็ดไม่ดีพอ
- 3) เพื่อให้ได้ผลดีที่สุด ควรอบลวดเชื่อมก่อนการใช้งานที่อุณหภูมิ 70-100°C เป็นเวลา 30-60 นาที การที่ลวดเชื่อมดูดซับความชื้นมากเกินไปจะทำให้คุณสมบัติในการใช้งานของลวดเชื่อมต่ำลง และอาจทำให้เกิดฟองอากาศขึ้นในรอยเชื่อม

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.30	0.37	0.012	0.010

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม

YP	TS	EI
N/mm ² (Kgf/mm ²)	N/mm ² (Kgf/mm ²)	%
450 (46)	510 (52)	25

**ขนาดที่มีจำหน่ายและช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (AC, DC-EP หรือ DC-EN)**

ขนาดลวด (มม.)	1.6	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	6.0	
ความยาว (มม)	250	300	350	350	400	400	450	
แอมป์	F & VD	20~45	30~65	45~95	60~125	105~170	150~220	200~280
	VU & OH	20~45	30~65	45~95	60~125	100~150	125~190	-