

TIG-CU

Pure Copper Filler Rods

AWS A5.7 ERCu

CHARACTERISTICS

TIG-CU is deoxidized copper alloy developed to provide dense, high-quality deposits with relatively high electrical conductivity for use in joining and overlay with inert-gas processes.

คุณสมบัติ

TIG-CU เป็นโลหะผสมทองแดงออกซิไดซ์ ที่พัฒนาให้หนาแน่นและมีคุณภาพสูง พร้อมค่าการนำไฟฟ้าที่ค่อนข้างสูงสำหรับใช้ในการเชื่อมและการหุ้มด้วยกระบวนการก๊าซเฉื่อย

APPLICATIONS

TIG-CU is primarily used to fabricate deoxidized copper and repair weld copper castings with the gas tungsten-arc process. It may also be used to weld galvanized steel and deoxidized copper to mild steel where high strength joints are not required. Besides, it can be used to overlay surfaces to resist corrosion.

TIG-CU ใช้เป็นหลักในการผลิตทองแดงที่ขจัดออกซิไดซ์และซ่อมแซมการหล่อทองแดงด้วยกระบวนการทั้งสแตน-อาร์คด้วยแก๊ส สามารถใช้เชื่อมเหล็กอบสังกะสีและทองแดงดีออกซิไดซ์กับเหล็กอ่อนได้ ในที่ไม่ต้องการใช้ข้อต่อที่มีความแข็งแรงสูง นอกจากนี้ยังสามารถใช้เคลือบพื้นผิวเพื่อป้องกันการกัดกร่อน

Typical Applications: Billet Molds, Conductor Rolls, Heater Elements, Copper Sculptures, Steel Mill Electrode Holders, Bus Bars, Copper Connectors

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL (%)

MODEL	Cu	Mn	Sn	P	Si	Others
TIG-CU	98% min.	0.5	1.0	0.15	0.5	0.5

PHYSICAL AND MECHANICAL PROPERTIES

MODEL	Yield Strength (ksi)	Tensile Strength (ksi)	Elongation (%)	Electrical Conductivity (%)
TIG-CU	8 (55 MPa)	29 (200 MPa)	29	40