

TIG-1100

Pure Aluminum Welding Wire

AWS A5.10-2012 ER 1100

DESCRIPTION

Pure aluminum welding wire with aluminum more than 99.0%. It has several advantages: good anti-corrosiveness, good electrical conductivity and easy processing. And it also is a kind of best choice for color-match after anodic process.

ลวดเชื่อมอลูมิเนียมบริสุทธิ์ที่มีปริมาณอลูมิเนียมมากกว่า 99.0%. ข้อดีได้แก่ คุณสมบัติต้านทานการกัดกร่อน การนำไฟฟ้า และยังเป็นตัวเลือกที่ดีที่สุดสำหรับการแมตซ์สีชิ้นงานในกระบวนการอโนไดซ์ (anodized)

APPLICATIONS

Engine, Electric Power, Chemistry, Food, etc.

เครื่องยนต์ พลังงานไฟฟ้า เคมี อาหาร ฯลฯ

WELD METAL ANALYSIS COMPOSITION (%) BY Wt.

Shield Gas = Pure Argon

Cu	Mn	Si+Fe	Be	Zn	Al
< 0.95	< 0.05	< 0.95	< 0.0003	< 0.10	≥ 99.00

WELD PHYSICAL PROPERTIES.

WELD PHYSICAL PROPERTIES.	Rp0.2 (MPa)	RM (MPa)	Elongation A 50mm (%)	Test temperature (°C)
	80	130	18	20