

คุณสมบัติของลวดเชื่อม

AX-47 เป็นลวดเชื่อมอลูมิเนียมหุ้มฟลักซ์ ที่มีส่วนผสมของ Si 12% สำหรับเชื่อมต่อหรือรองผิวบนชิ้นงานอลูมิเนียม

CHARACTERISTICS

AX-47 is aluminum electrode with 12% Si and a special coating for joining and surfacing on aluminum-silicon casting alloys with a Si-content up to 12% Si.

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL (%)

Si	Fe	Al
12	<0.4	Bal.

TYPICAL MECHANICAL PROPERTY OF WELD METAL

Yield Strength (MPa)	Tensile Strength (MPa)	Elongation (%)	Melting Range (%)
80	180	5	573-585 °C

SIZE AVAILABLE AND RECOMMENDED CURRENTS(DC+)

Size (mm)	Welding Current (A)
2.6 x 350	50-70
3.2 x 350	80-100