

For Welding of Brass and Brazing of Copper, Steel and Cast Iron

คุณสมบัติของลวดเชื่อม

BRONZE-59 เป็นลวดเชื่อมทองเหลืองไอระเหยต่ำ ที่ใช้กับกระบวนการเชื่อมแก๊ส ให้แนวเชื่อมที่แข็งแรงและยึดติดดี อุณหภูมิหลอมเหลวที่ 880 °C

การใช้งาน

สำหรับงานเชื่อมในสายการผลิตหรืองานซ่อมบำรุง ที่เกี่ยวข้องกับทองเหลือง, ทองแดง, เหล็กกล้า และเหล็กหล่อ

CHARACTERISTICS

BRONZE-59 is low-fuming bronze welding rod designed for strong and hard brass welding. Fusing temperature is 880 °C.

APPLICATIONS

For modern high-speed production requirements and general repair of brass, copper, bronze, steel and cast iron.

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL (%)

Cu	Fe	Mn	Si	Sn	Zn
59	0.8	0.07	0.09	0.91	Balance

SIZE

Size (mm)	1.6 X 1000	2.0 X 1000	2.5 X 1000	3.2 X 1000	4.0 X 1000	5.0 X 1000
-----------	------------	------------	------------	------------	------------	------------