

ลวดเชื่อมไฟฟ้าสแตนเลส NICHIA NS 309L
NICHIA NS 309L**JIS D309L-16**
AWS E309L-16สำหรับเชื่อมเหล็กสแตนเลสเกรดคาร์บอนต่ำ 22%Cr – 12%Ni และเหล็กต่างชนิดกัน
For Welding of 22%Cr-12%Ni Stainless steel**คุณสมบัติของลวดเชื่อม**

NS 309 L เป็นลวดเชื่อมสแตนเลสประเภท โลหะ – ไททาเนีย ซึ่งเนื้อโลหะเชื่อมออสเทนไนติก มีส่วนผสมของ 25%Cr-12%Ni และมีปริมาณคาร์บอนต่ำ จึงมีความสามารถต้านทานความร้อนทนการแตกร้าวเป็นเยี่ยม สามารถเชื่อมต่อระหว่างสแตนเลสและเหล็กเหนียวและเชื่อมรองพื้นก่อนเชื่อมพอกผิวแข็ง

การใช้งาน

ใช้เชื่อมเหล็กสแตนเลสเกรดคาร์บอนต่ำชนิด AISI309S และเหมาะสำหรับเชื่อมต่อเหล็กสแตนเลสคาร์บอนต่ำ 18%Cr – 8%Ni กับเหล็กเหนียวและเชื่อมรองพื้นก่อนเชื่อมพอกผิวแข็ง

ข้อแนะนำการใช้งาน

1. ทำความสะอาดแนวที่จะเชื่อมให้ปราศจากคราบน้ำมันและคราบสกปรก
2. ควรลวดเชื่อมก่อนใช้ที่อุณหภูมิ 150° - 250°C เป็นเวลา 30-60 นาที
3. ให้ระยะเชื่อม ห่างน้อยที่สุดเท่าที่สามารถทำได้และสายลวดฯ เวลาเชื่อมไม่เกิน 2.5 เท่าของแกนลวด
4. ไม่ควรใช้กระแสไฟสูงหรือต่ำจากที่ระบุในตาราง

**DESCRIPTION**

NS 309L is a lime-titania type stainless steel electrode which gives an extra low carbon 25%Cr-12%Ni austenitic stainless weld metal. In as welded condition it is high corrosion resistibility and heat resistibility. It is suitable for welding of clad surface of stainless clad steel.

APPLICATIONS

For welding of AISI309 stainless steel. It is also suitable for joining of dissimilar metals such as 18%Cr-8%Ni stainless steel to mild steel, and welding of clad surface of stainless clad steel.

INSTRUCTIONS FOR WELDING

1. Dry the electrodes at 150~200°C for 30~60 minutes before use.
2. Take care to avoid excessive dilution of the base metal.

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.032	0.23	1.78	0.022	0.010	13.68	23.48

TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES OF WELD METAL

Tensile Strength		Elongation
579 N/mm ²	57.1 kg/mm ²	42.6 %

RECOMMENDED CURRENTS: Amp.(AC Oor DC+)

Part No.		E-003-061	E-003-062	E-003-063	N/A
Size (mm)	Diameter	2.6	3.2	4.0	5.0
	Length	300	350	350	350
Current Range	F	50 ~ 80	70 ~ 110	100 ~ 150	130 ~ 180
	V,OH	45 ~ 75	65 ~ 105	95 ~ 140	-