



K-26

สำหรับการเชื่อมเหล็กเหนียว

CNS E4313

JIS D4313

AWS E6013

❖ คุณลักษณะการใช้งาน ❖

K-26 เป็นอีเล็กโทรดที่ใช้เชื่อมได้ทุกท่า มีการซึมลึกดี, เกิดสะเก็ดเชื่อมน้อย โดยเฉพาะสารพอกหุ้มที่ให้ความมั่นใจได้ทั้งคุณสมบัติที่ดีและประสิทธิภาพในการเชื่อมสูง

อีเล็กโทรดชนิดนี้ถูกออกแบบโดยคำนึงถึงสมรรถภาพการใช้งาน และคุณสมบัติการเชื่อมของเนื้อโลหะเชื่อมเป็นสำคัญ ให้แนวเชื่อมที่ตีสแลคหรือขึ้นตะกรันเคาะออกง่าย ไม่มีสแลคฝังในเนื้อโลหะเชื่อม คุณสมบัติทางกล เช่น แรงดึง ความเหนียวของเนื้อโลหะเชื่อม จะแสดงให้เห็นถึงคุณค่าสูงสุดของอีเล็กโทรดเหล็กกล้าละมุนนี้

❖ ประโยชน์ ❖

เหมาะสำหรับการเชื่อมเหล็กแผ่นบาง ๆ โครงสร้างเหล็กแผ่นบางในเรือเดินทะเล ส่วนประกอบของรถไฟและรถยนต์ที่ทำจากเหล็กกล้าละมุนและงานโครงสร้างเหล็กทั่ว ๆ ไป

❖ คุณสมบัติทางเคมีของเนื้อโลหะเชื่อม (%) ❖

C	Mn	Si	P	S
0.08	0.45	0.26	0.016	0.013

❖ คุณสมบัติทางกลของเนื้อโลหะเชื่อม ❖

Yield Point (kg/mm ²)	Tensile Strength (kg/mm ²)	Elongation (%)	Impact Value Charpy (kg-m/cm ²)
39.4	49.8	24.5	9.8

❖ ขนาดอีเล็กโทรดและกระแสไฟที่แนะนำให้ใช้ (AC or DC (±)) ❖

Diameter (mm)		2.6	3.2	4.0	5.0	6.0
Length (mm)		350	350	400	400	400
Amps	F	45-95	80-120	120-170	170-220	230-260
	V.OH	60-100	70-120	110-170	160-190	



K-26 FOR MILD STEEL

CNS E4313

JIS D4313

AWS E6013

❖ Characteristics on usage ❖

K-26 is an all position electrode. It has a good penetration, low spattering and for its particular coating that ensured both good restriking properties and high welding efficiency.

This type electrode is designed attaching importance to both usability and weldability of weld metal. The bead shape is good and the slag easily removable and welding metal without slag inclusions, mechanical properties such as tension, toughness of weld metal show highest value among mild steel electrodes.

❖ Applications ❖

Typical applications for fillet and construction of fillets in Vessels, parts of train which used mild steel and structures.

❖ TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF DEPOSITED METAL (%) ❖

C	Mn	Si	P	S
0.08	0.45	0.26	0.016	0.013

❖ TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES OF DEPOSITED METAL ❖

Yield Point (kg/mm ²)	Tensile Strength (kg/mm ²)	Elongation (%)	Impact Value Charpy (kg-m/cm ²)
39.4	49.80	24.5	9.8

❖ SIZES & RECOMMENDED CURRENT RANGE (AC or DC (+)) ❖

Diameter (mm)		2.6	3.2	4.0	5.0	6.0
Length (mm)		350	350	400	400	400
Amps	F	45-95	80-120	120-170	170-220	230-260
	V.OH	60-100	70-120	110-170	160-190	