

คุณสมบัติ

TIG-BRONZE-AL เป็นลวดเชื่อม GTAW (TIG) กลุ่มทองเหลือง-อลูมิเนียม ที่สามารถใช้งานได้หลากหลายที่สุดในกลุ่มนี้ เนื้อลวดเชื่อมประกอบด้วยส่วนผสมที่ต้านทานการแตกร้าวได้ดี แนวเชื่อมที่ได้มีคุณสมบัติทางกลที่ดีเยี่ยม ลวดเชื่อม TIG-BRONZE-AL สามารถเชื่อมโลหะกลุ่มเหล็ก, โลหะนอกกลุ่มเหล็ก และโลหะต่างชนิดได้อาทิเช่น เหล็กหล่อ, เหล็กกล้าคาร์บอนสูงและต่ำ, ทองแดง, ทองเหลือง และ โลหะผสมทองแดง-นิกเกิล เป็นต้น

การใช้งาน

เชื่อมพอกผิวแข็ง, เชื่อมต่อโลหะทองแดงผสม, เชื่อมรองพื้นเพื่อป้องกันการกัดกร่อน และการเชื่อมซ่อมแซมทั่วไป อาทิเช่น งานซ่อมแซมส่วนประกอบของเรือและใบพัดเรือ, ตัวเลื้อยปั๊ม, ชิ้นส่วนแข็ง และงานพอกผิวทั่วไป

DESCRIPTION

TIG-BRONZE-AL aluminum bronze is the most versatile GTAW (TIG) welding rod in this family of alloys. It contains an additive to inhibit inter-granular stress corrosion cracking. Weld deposits exhibit high mechanical properties; tensile strength, yield strength and hardness. TIG-BRONZE-AL will weld and join many ferrous and nonferrous metals and combination of dissimilar metals. These base metals include the more weldable grades of cast iron, high and low carbon steels, copper, bronzes and copper-nickel alloys.

APPLICATIONS

Building up bearing surfaces, joining and fabricating copper alloys, overlaying for resistance to corrosion and erosion and general maintenance and repair welding. Most common applications include marine maintenance and repair welding of ship propellers, pump housings, rigging jacks, piston heads, bearings and many overlay or surfacing applications.

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL (%)

Fe	Si	Al	Cu
0.98	0.012	9.28	Bal.

TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES OF WELD METAL

Yield Point (แรงดึง ณ Yield Point)	Tensile Strength (แรงดึง ณ Tensile Point)	Hardness (ความแข็ง)	Approx. Melting Temp. (อุณหภูมิหลอมละลาย)
241 MPa	531 MPa	130-150 BHN	1040 ° C

SIZE

Size (mm)
1.6 X 1000
2.4 X 1000
3.2 X 1000