

ลวดเชื่อม TIG/MIG-310 TIG/MIG - 310



AWS 5.9 ER310

For TIG/MIG Welding of 25 Cr-20 Ni Steel

คุณสมบัติ

เป็นลวดเชื่อม MIG (GMAW) และ/หรือ TIG (GTAW) สำหรับเชื่อมโลหะ 25% Cr-20% Ni ที่ใช้ในงานที่ต้องทนความร้อนสูงๆ เช่น เตาเผา, อุปกรณ์เผาถ่านหิน เป็นต้น นอกจากนี้ยังสามารถใช้เชื่อมโลหะต่างชนิดได้ด้วย

CHARACTERISTICS

This is a solid MIG (GMAW) wire and/or TIG (GTAW) for welding of 25% Cr-20% Ni Steel, applicable in high temperature resistant products such as high temperature furnace, coal coking equipment and etc. It can also be used in the welding of dissimilar materials.

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.087	2.00	0.38	26.42	21.22	0.03

TYPICAL MECHANICAL PROPERTY OF WELD METAL

Shield Gas: AR

Tensile Strength (MPa)	Elongation (%)
630	35



MIG-310



TIG-310