

คุณสมบัติของลวดเชื่อม

TIG-4043 และ MIG-4043 เป็นลวดเชื่อมอลูมิเนียมที่ได้รับความนิยมสูงสุด และใช้ได้กับงานอลูมิเนียมทั่วไปที่มีส่วนผสมของโลหะเจือสูงสุด 2% หรืองานหล่อที่มีส่วนผสมของซิลิกอนสูงสุด 7% ส่วนผสมของซิลิกอนเพิ่มความสามารถไหลของเนื้อเชื่อม นอกจากนี้แนวเชื่อมยังทนทานต่อการแตกร้าวได้ดี ให้ผลลัพธ์ที่สวยงาม

โลหะที่เชื่อมได้: Al Si5, Al Mg Si 0.5, Al Si0.8, Al Mg Si1, Al Zn Mg, Al Cu Mg

CHARACTERISTICS

TIG-4043 and MIG-4043 are among the most widely used welding and brazing alloys and can be classified as a general purpose filler alloy. Used to weld alloys with maximum of 2% alloying elements and for castings containing up to 7%Si. The silicon additions result in improved fluidity (wetting action) to make the alloy a preferred choice by welders. The alloy is not sensitive to weld cracking and produces bright and almost smut free welds.

Materials to be welded: Al Si5, Al Mg Si 0.5, Al Si0.8, Al Mg Si1, Al Zn Mg, Al Cu Mg

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL (%)

Designation	Typical Weld Metal Composition (%)							Yield Stress	Tensile Strength	Elongation
	Si	Mn	Cr	Cu	Ti	Zn	Fe			
TIG-4043 MIG-4043	5.0	<0.05	<0.05	<0.05	<0.15	<0.10	<0.06	40 N/mm ²	190 N/mm ²	8%

SIZE (TIG)

Size (mm)	1.6 X 1000	2.0 X 1000	2.4 X 1000	3.2 X 1000	4.0 X 1000
-----------	------------	------------	------------	------------	------------

SIZE (MIG)

Size (mm)	0.8 X 7 kg.	0.9 X 7 kg.	1.2 X 7 kg.	1.6 X 7 kg.
-----------	-------------	-------------	-------------	-------------