

ลวดเชื่อมไฟฟ้าสแตนเลส NICHIA NS 308L NICHIA NS 308L

สำหรับเชื่อมเหล็กสแตนเลสเกรดคาร์บอนต่ำ 18% Cr – 8% Ni
For Welding of extra Low Carbon 18% Cr – 8% Ni Stainless Steel

JIS D308L-16,
AWS E308L-16, NK KD308L

คุณสมบัติของลวดเชื่อม

NS 308L เป็นลวดเชื่อมสแตนเลสประเภท โลหะ-ไททาเนีย ซึ่งเนื้อโลหะเชื่อมออสเทนไนติก มีส่วนผสมของ 19%Cr-9%Ni และมีปริมาณคาร์บอนต่ำ จึงมีความสามารถต้านทานความร้อน ต้านทานการแตกร้าว และต้านทานการสึกกร่อนได้ดีกว่าลวดเชื่อมสแตนเลสชนิด NS308 ธรรมดา

การใช้งาน

ใช้เชื่อมเหล็กสแตนเลสเกรดคาร์บอนต่ำชนิด AISI304L งานอุตสาหกรรมสิ่งทอ

ข้อแนะนำการใช้งาน

1. เลือกกระแสเชื่อมที่เหมาะสมกับขนาดลวดที่ใช้
2. ควรลวดเชื่อมก่อนใช้ที่อุณหภูมิ 150° - 250° C เป็นเวลา 30-60 นาที
3. ให้ระยะเชื่อม ห่างน้อยที่สุดเท่าที่สามารถทำได้และสายลวดฯ เวลาเชื่อมไม่เกิน 2.5 เท่าของแกนลวด
4. ไม่ควรใช้กระแสไฟสูงหรือต่ำจากที่ระบุในตาราง

DESCRIPTION

NS 308L is a lime-titania type stainless steel electrode of excellent weldability, which gives an extra low carbon 19%Cr – 9%Ni austenitic stainless weld metal. Because of extra low carbon content, the deposited metal has more excellent resistance to the intercrystalline corrosion than that of ordinary 308 type. Therefore, NS 308L is recommended, where the construction should be worked at serve corrosive atmosphere.

APPLICATIONS

Mainly used for welding of AISI304L stainless steel.

INSTRUCTIONS FOR WELDING

1. Clean weld area in order to prevent from decreasing the corrosion resistance caused by interblending carbon to the deposited metal.
2. The arc length should be as short as possible.
3. The welding current should be used as low as possible.

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.032	0.21	1.80	0.023	0.011	10.19	19.58

TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES OF WELD METAL

Tensile Strength		Elongation
555 N/mm ²	56.6 kg/mm ²	50.7 %

RECOMMENDED CURRENTS: Amp.(AC Oor DC+)

Part No.		E-003-009	E-003-010	E-003-011	E-003-012	N/A	N/A
Size (mm)	Diameter	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	6.0
	Length	250	300	350	350	350	350
Current Range	F	20 ~ 50	50 ~ 80	70 ~ 110	100 ~ 150	130 ~ 180	160 ~ 210
	V,OH	14 ~ 45	45 ~ 75	65 ~ 105	95 ~ 140	-	-



WELDING CONSUMABLES

http:// www.udomsawat.com
E-mail: support@udomsawat.com

UDSG
UDOMSAWAT GROUP