

คุณสมบัติ

สำหรับการกัดเซาะ, การตัด, การเจาะ หรือการเป่าเอาเนื้อโลหะออก ด้วยกระบวนการอาร์คตัดด้วยแก๊สคาร์บอน (Air Carbon-Arc Cutting) ซึ่งเป็นวิธีที่ประหยัดและรวดเร็วกว่าวิธีอื่นๆ เช่น การเจีย

FEATURES

For Gouging, Cutting, Beveling, Piercing, and Flushing metal, the device is designed to remove any kind of metal by the "Air Carbon-Arc cutting" process which is more economical than older methods such as burning, chipping, grinding etc.

SPECIFICATIONS

Model No.	Description
307	K-3 torch, Complete With 7' Swivel Cable & Span Wrench. หัวเกาส์ K-3 พร้อมสายเกาส์ 7 ฟุต และประแจขัน
407	K-4 torch, Complete with 7' Swivel Cable & Span Wrench. หัวเกาส์ K-4 พร้อมสายเกาส์ 7 ฟุต และประแจขัน
507	K-5 torch, Complete With 7' Swivel Cable & Span Wrench. หัวเกาส์ K-5 พร้อมสายเกาส์ 7 ฟุต และประแจขัน

CURRENT REQUIREMENTS (กระแสต่ำสุด-สูงสุด)

Electrode (mm)	4.0	6.5	8.0	9.5
Min. Amps.(DC)	90	300	350	450
Max. Amps. (DC)	150	400	450	600
Min. Amps. (AC)	-	300	325	350
Max. Amps. (AC)	-	400	425	450

AIR REQUIREMENTS (แรงดันลม)

Compressed air at 80 to 100 psi

APPLICATIONS & ELECTRODES

Torch Model	Electrode Diameters (mm)		Typical Applications
	DC electrodes	AC electrodes	
K-3	8.0, 9.5	4.0, 6.5, 9.5	General purpose, shipyards, steel fabricators, general, maintenance. งานทั่วไป งานซ่อมเรือ งานขึ้นรูปโลหะ งานซ่อมบำรุง
K-4	8.0, 9.5	6.5, 9.5	
K-5	-	9.5	

