

AL-BRAZE

NON-CORROSIVE ALUMINUM FLUX POWDER

CHEMICAL COMPOSITION : LiCl, ZnCl₂, KCl, NaF

PHYSICAL PROPERTIES : Working temperature 558 – 617 °C

DESCRIPTION AND APPLICATIONS

AL-BRAZE is designed for gas welding aluminum to enhance weld quality and efficiency. It provides excellent adhesion between the filler rod and the base material, resulting in strong, high-quality welds. It is used for brazing aluminum and aluminum alloys within a temperature range of 558–617°C. Suitable for use with all types of aluminum welding rods, and leaves no residue on the aluminum surface after welding.

คำอธิบายและการใช้งาน

AL-BRAZE ถูกออกแบบมาสำหรับการเชื่อมอะลูมิเนียมด้วยแก๊ส เพื่อเพิ่มคุณภาพและประสิทธิภาพของงานเชื่อม โดยให้การยึดเกาะที่ดีเยี่ยมระหว่างลวดเติมกับวัสดุฐาน ส่งผลให้ได้รอยเชื่อมที่แข็งแรงและมีคุณภาพสูง ใช้เชื่อมประสานอะลูมิเนียมและโลหะผสมอะลูมิเนียม ภายในช่วงอุณหภูมิ 558–617°C เหมาะสำหรับใช้ร่วมกับลวดเชื่อมอะลูมิเนียมทุกประเภท และไม่ทิ้งคราบตกค้างบนผิวอะลูมิเนียมหลังการเชื่อม

***PACKING : 200 g/bottle**

